



**Pergunte ao Euca Expert / Ask the Euca X Pert**

[www.eucalyptus.com.br](http://www.eucalyptus.com.br)

[www.celso-foelkel.com.br](http://www.celso-foelkel.com.br)

---

**Perguntas / Questions**

---

**Pergunta nº: 1435/Question nº: 1435**

**Título:/Title: **Pó na secagem da celulose****

**por: / by: Nilton Ferruzzi**

**E-mail: [nilton.ferruzzi@gmail.com](mailto:nilton.ferruzzi@gmail.com)**

**Questão: /Question:**

**Olá Celso, minha pergunta é:**

O que pode causar o aparecimento de pó em maior quantidade que o normal na Secagem das máquinas de celulose?

Grato pela atenção.

**Nilton Ferruzzi**

---

## **Resposta por Celso Foelkel: / Answer by Celso Foelkel:**

**Caro Nilton, boa tarde.**

A presença de pó na região de secagem e acabamento pode ser atribuída a diversos fatores:

- Afição deficiente das facas na cortadeira;
- Insuficiente prensagem das folhas na região de prensagem úmida, deixando as folhas mais frouxas e volumosas;
- Acumulação de finos e de elementos de vaso nos sistemas de recirculação de água branca, o que acaba sujando os feltros e vestimentas e se liberta material na forma de pó sobre a superfície da folha úmida;
- Dupla face exagerada nas folhas, em função do desenho das telas formadoras, o que acaba por deixar um lado da folha com mais finos que o outro;
- Repolpeamento exagerado de fardos desclassificados;
- Excesso de recirculações, que termina por promover um “pumping refining” – refino suave devido ao bombeamento;
- Excesso de ar ou alto fluxo de ar nas capotas.

Bom, comece dando uma averiguada no que está acontecendo e me dê um retorno.

**Um abraço.**

**Celso Foelkel**

---